



Zestawienie stali dla elementu: balustrada

Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[l.p.]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[szt.]	[kg]
1	RK60x60x5	1130	8.13	9.2	7	64.4
2	RK45x45x4	1940	4.83	9.4	3	28.2
2a	RK45x45x4	1440	4.83	7.0	1	7.0
2b	RK45x45x4	360	4.83	1.7	1	1.7
2c	RK45x45x4	353	4.83	1.7	1	1.7
2d	RK45x45x4	940	4.83	4.5	1	4.5
3	RK80x40x5	7979	8.13	64.9	1	64.9
3a	RK80x40x5	1472	8.13	12.0	1	12.0
4	RK80x40x5	1393	8.13	11.3	2	22.6
5	bl.5x40	1015	1.57	1.6	70	112
6	bl.10x180	160	12.6	2.3	7	16.1
7	bl.5x40	80	1.6	0.1	2	0.2
Masa razem					[kg]	335.3
1.8% na spoiny					[kg]	6
Masa ogółem					[kg]	341.3

STAL KONSTRUKCYJNA: S235JRH
ELEMENTY MOCUJĄCE: kołki klejane M12 szt. 4x7=28
POWIERZCHNIA MAŁOWANIA:13m²

WYKONAĆ 1 SZTUKĘ

UWAGI OGÓLNE:

- Podział na segmenty montażowe dostosować do możliwości transportowych
- Wszystkie ostre krawędzie zaokrąglić – promień 2mm
- Przed wykonaniem poręczy rozstawy słupków należy potwierdzić na budowie
- Zabezpieczenie antykorozyjne
80 µm metalizacja
100 µm farba epoksydowa
80 µm farba poliuretanowa
- Zamocowanie słupków balustrady należy wykonać jako kotwy klejane.

Zamawiający:		Zarząd Dróg Powiatowych w Inowrocławiu ul. Poznańska 384c, 88-100 Inowrocław					
Jednostka projektowa:		P.H.U. MEAN Mirosław Rzytelewski ul. Zygmunta Augusta 11, 85-082 Bydgoszcz					
Temat:		Przebudowa mostu drogowego w ciągu drogi powiatowej nr 2568C Sikorowo-Kruszwica w miejscowości Kruszwica					
Treść rysunkowa:		Konstrukcja balustrady					
Projektował:	mgr inż. Marek Rzytelewski KUP/0125/POOM/13 spec. mostowej		Data: 04.2019	Faza	Skala	Nr rys.	
Sprawił:	mgr inż. Jan Siuda NB-7210/28/80 specjalność konstrukcyjno-inżynierska		Data: 04.2019	PW	1:5 1:10 1:20	12	
Opracował:			Data: 04.2019				